



RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



Fre-Heater®



Le Fre-Heater® évite toute perte d'énergie et vous permet de réaliser des économies sur les coûts en électricité de votre installation de chauffage.

Caractéristiques:

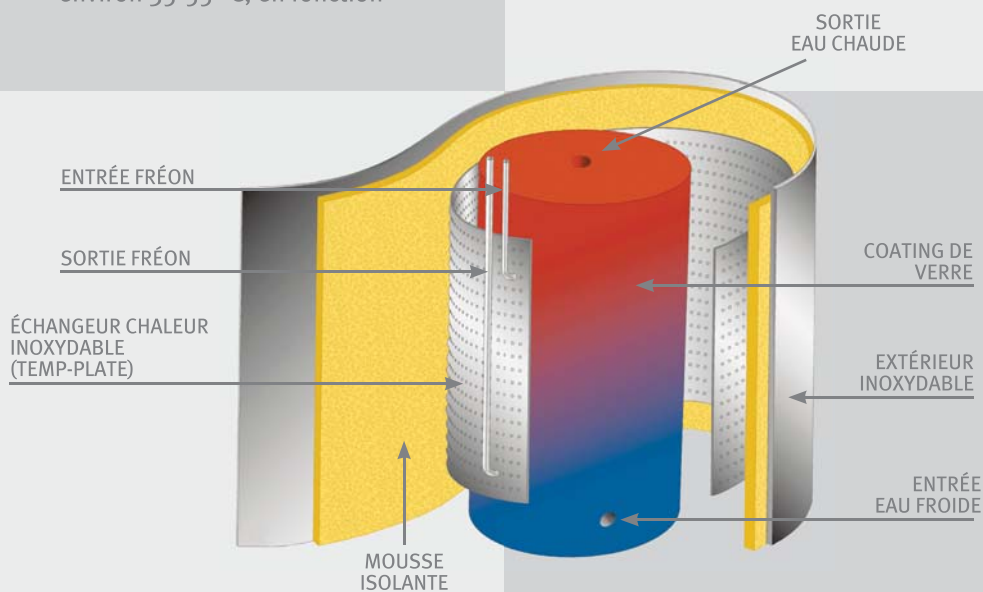
- Le Mueller Fre-Heater® se compose d'une cuve intérieure à coating de verre, doté d'un échangeur thermique en inox Temp-Plate® tout autour.
- L'extérieur du Fre-Heater® est en inox 304 de qualité supérieure.
- En conditions normales, le Fre-Heater® fournit de l'eau à environ 35-55 °C, en fonction

de la taille de l'installation de refroidissement et de la durée

- L'absence de parties mouvantes, comme une pompe à circulation, fait que le Fre-Heater® est d'une utilisation particulièrement fiable et d'un entretien facile.

CHAUFFE VOTRE EAU GRATUITEMENT

Avec le Mueller Fre-Heater® vous profitez des possibilités les plus innovantes dans le domaine de la récupération de chaleur. La chaleur qui se dégage pendant le refroidissement du lait est, à proprement parlé, rejetée dans l'air extérieur. A l'aide d'une installation de récupération de chaleur, cette chaleur peut être utilisée pour le réchauffement gratuit de l'eau. De l'eau que vous pourrez, par exemple, utiliser pour le nettoyage de la salle de traite. Avec la récupération de la chaleur, vous faites des économies considérables d'énergie au niveau du distributeur d'eau chaude.



Modèle	Capacité (litres)	Numéro de circuits de refr.	Cap. de refr. (o/30) par circuit*	Hauteur (cm)	Diam. (cm)	Numéro de l'anode
D-50	190	2	3,5 - 10 kW	137	55	1
D-80	300	2	6 - 12 kW	148	65	1
D-120	450	2	7 - 18 kW	157	75	2

* à 0°C évaporation et 32°C température ambiante

Mueller
T: +31 (0)592 361 600
E: info@paulmueller.com
W: fr.paulmueller.com